



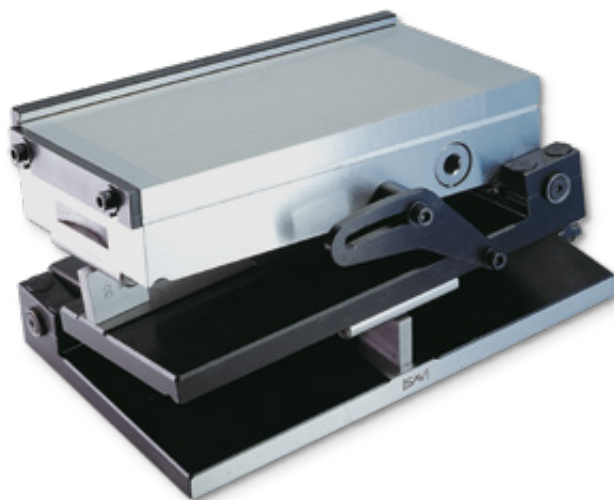
КОНСТРУКЦИЯ

Прямоугольная синусная плита/стол на основе постоянных магнитов с возможностью поворота относительно продольной и поперечной оси.

Высокая точность благодаря прочной и жесткой конструкции.

Основание выполнено из высококачественной стали HRC60 с нанесением защитного гальванопокрытия.

Стандартная комплектация – с прямоугольной постоянной магнитной плитой. Установку угла поворота по каждой из осей обеспечивает отдельная прецизионная шкала со стопором.

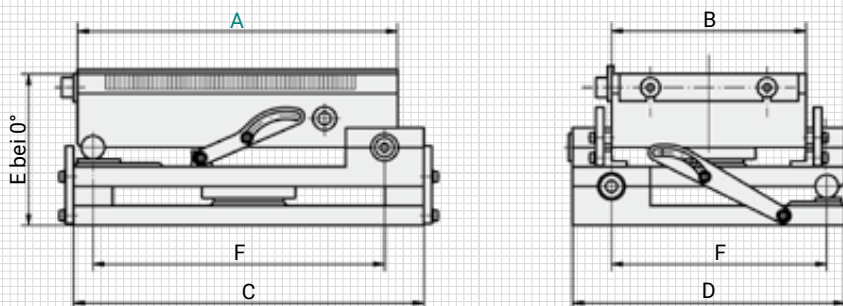


ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Поперечное направление полюсов.
- Полюсный шаг (P): 1,9 мм
- Параллельность плоскостей: +/- 0,005 /100 мм
- Точность установки угла поворота: +/- 5 сек
- Диапазон регулировки угла поворота вокруг поперечной оси: 0 - 30 град.
- Диапазон регулировки угла поворота вокруг продольной оси: 0 - 45 град.
- Высота магнитного поля: 6 мм
- Номинальная удерживающая сила: 80 Н/см²
- Макс. глубина обработки/сверления плиты: 8 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Шлифование, электроискровая/электроэрозионная обработка, измерения, точные монтажные/сборочные работы.
- Шлифование/сверление деталей с точным углом поворота/наклона
- Особенно подходит для обработки мелких и тонких деталей.



мм						кг	
A	B	C	D	E ₂ ⁰	F	Вес	
175	100	210	140	108	160 / 115	15,0	
255	130	290	175	112	240 / 145	32,0	
300	150	335	190	117	285 / 160	43,5	
350	150	385	190	117	335 / 160	49,5	
400	200	435	240	117	385 / 210	73,0	

Возможен заказ синусного стола с дренажными отверстиями для СОЖ и других специальных жидкостей.

Различные размеры и комплектации, в том числе - электромагнитными и электропостоянными плитами.

Все размеры плит SAV 243.01 доступны в исполнении «поворотный стол».

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV № - А

Прецизионный поворотный стол SAV 245.02 - 400