



КОНСТРУКЦИЯ

Прямоугольная плита на основе постоянных магнитов с возможностью поворота относительно продольной оси.

Высокая точность благодаря прочной и жесткой конструкции. Основание выполнено из высококачественной стали HRC60 с нанесением защитного гальванопокрытия.

Стандартная комплектация: с прямоугольной магнитной плитой на основе постоянных магнитов с управлением «вкл/выкл» на верхней поверхности плиты. Установку угла поворота обеспечивает отдельная прецизионная шкала со стопором. Боковые упоры по продольной и поперечной сторонам.

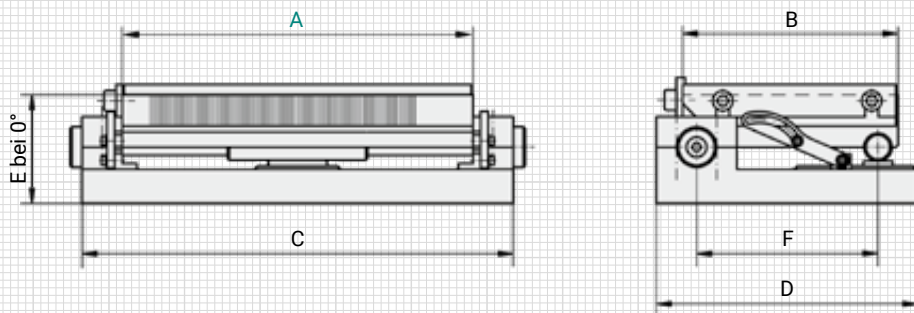


ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Поперечное направление полюсов.
- Полюсный шаг (P): 1,9 мм
- Параллельность плоскостей: +/- 0,005 /100 мм
- Точность установки угла поворота: +/- 5 сек
- Диапазон регулировки угла поворота вокруг продольной оси: 0 - 45 град
- Высота магнитного поля: 6 мм
- Номинальная удерживающая сила: 80 Н/см²
- Макс. глубина обработки/сверления плиты: 6 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Шлифование, электроискровая/электроэрозионная обработка, измерения, точные монтажные/сборочные работы.
- Шлифование/сверление деталей с точным углом поворота/наклона
- Особенно подходит для обработки мелких и тонких деталей.



мм						кг
A	B	C	D	E ₂ ⁰	F	Вес
175	100	215	115	67	85	8,5
150	150	190	165	69	135	10,0
255	130	295	145	67	115	14,0
300	150	340	165	69	135	20,0
350	150	390	165	69	135	26,5
400	200	440	215	69	185	41,0
450	150	490	165	69	135	33,5

Возможен заказ стола с дренажными отверстиями для СОЖ и других специальных жидкостей.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV № - А

Прецизионный поворотный стол SAV 245.04 - 450