



Мощная магнитная плита электропостоянного типа на основе неодим-феррум-бор (Nd-Fe-B) магнитов.

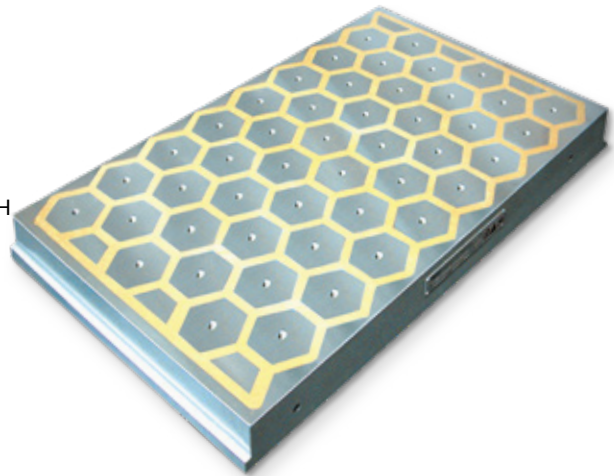
ОСОБЕННОСТИ

- Высокая мощность.
- Малая собственная высота.
- Надежное и безопасное удержание детали даже при сбоях электропитания.
- Опционально: возможно выполнение «сетки» отверстий для установки полюсных наконечников.
- Исполнение IP 65.
- Обработки/сверления поверхности до 8 мм.
- Фиксация деталей при значительных воздушных зазорах.
- Для управления работой плиты применяется блок управления SAV 876.12.

Номинальная величина удерживающей силы:
На детали 150 Н/см²
На полюсную пару 900 даН

УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

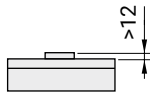
360 В постоянного тока



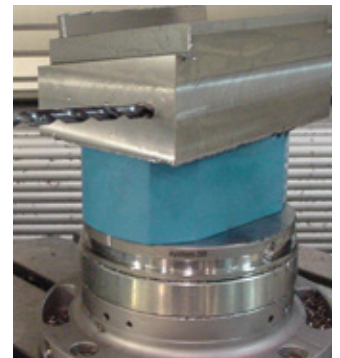
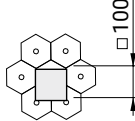
ПРИМЕНЕНИЕ

Для фрезеровочных работ, в т.ч. для различных видов механической обработки детали с высокими нагрузками:

– минимальная толщина детали 12 мм



– минимальные размеры детали 100 x 100 мм



Специальная версия для обработки детали с 5 сторон.

При использовании полюсных наконечников/удлинителей, благодаря высокой мощности магнитной плиты SAV, появляется возможность выполнять обработку детали с пяти сторон с одной установки детали.

В качестве полюсных наконечников/удлинителей необходимо применять SAV 248.70.

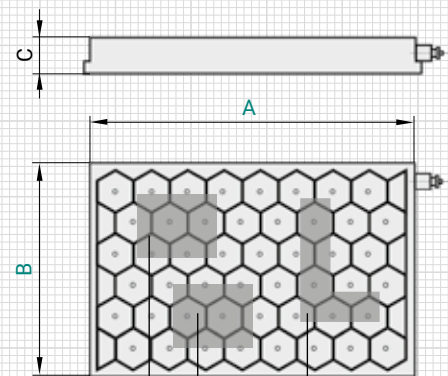
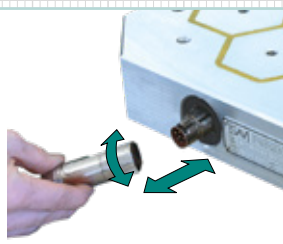
мм			Qty.	кг	А
A	B	C ₋₁ ⁰	Количество полюсов	Вес	Тип управления *
360	250	74	12	49.0	30
360	350	74	20	68.0	30
500	350	74	30	96.0	30
630	450	74	48	155.0	60
770	500	80	56	211.0	60 x 2
920	500	80	84	252.0	60 x 2

* Макс. импульсный ток блока управления

Промышленный герметичный разъем ввода кабеля питания

ОПЦИЯ

Простое управление подключаемым соединением



Надежная фиксация деталей даже при значительных воздушных зазорах

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV № - А x B - количество полюсов - управляющее напряжение

Магнитная плита электропостоянная SAV 243.79 - 770 x 500 - 56 - 360 В