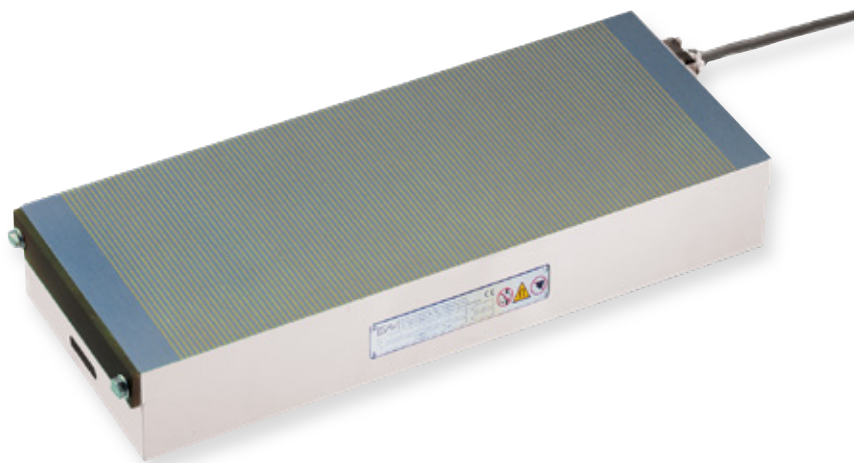




Магнитная плита характеризуется малой величиной полюсного шага и малой высотой магнитного поля. Магнитное поле генерируется специальными постоянными магнитами, которые намагничиваются/переходят в активное состояние - и размагничиваются с помощью короткого мощного электрического импульса.



ОСОБЕННОСТИ

- Малый полюсный шаг P = 4 мм (3 мм - сталь и 1 мм – латунь).
- Гарантия безопасной эксплуатации при сбоях электроснабжения.
- Клеевое скрепление ламельного блока с дополнительной стяжкой шпильками, расположенными по продольной оси плиты.
- Прочная конструкция, отсутствие зазоров.
- Высокая точность обработки деталей благодаря малому полюсному шагу.
- Отсутствие нагрева деталей и, как следствие, их деформации.
- Отсутствие термодформаций корпуса самой плиты.
- При отключении плиты выполняется цикл размагничивания.
- Максимальная глубина обработки/сверления плиты 8 мм.
- Малая высота магнитного поля позволяет надежно фиксировать детали толщиной от 2 мм.
- На обеих торцевых плоскостях выполнены резьбовые отверстия для крепления магнитной плиты.
- Для размеров A более 1000 мм по отдельному заказу возможно изготовление магнитных плит со сквозными отверстиями.
- Исполнение: IP 65.
- **Применяемый блок управления:**
SAV 876.03-SF0-EP для размеров до A x B = 500 x 200 мм
SAV 876.10 для размеров более A x B = 500 x 200 мм

Номинальная величина удерживающей силы

100 Н/см², регулируется при помощи специального блока управления.

УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

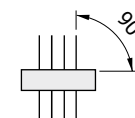
210 В постоянного тока – до размера A x B = 600 x 250 мм

360 В постоянного тока – для размеров более A x B = 600 x 250 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

Для фиксации тонких плоских деталей требующих высокоточной обработки

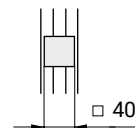
– детали расположены поперек направления полюсов



– минимальная толщина детали 2 мм

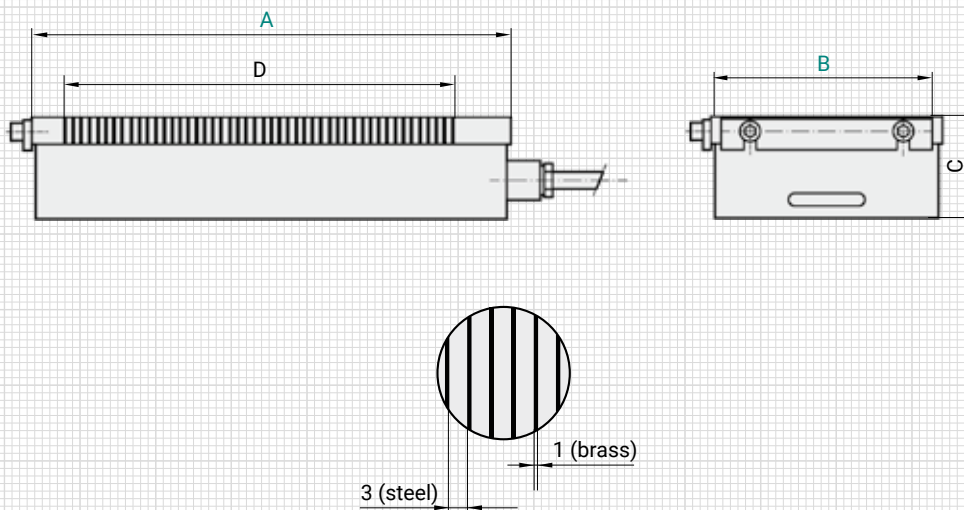


– минимальный размер плоской детали 40 x 40 мм



ОПЦИИ

- Продольные и поперечные упорные планки;
- Электрический кабель 3 м, подключение на правой торцевой поверхности;
- Влагозащищенный штекерный разъем промышленного типа;
- Специальные болты для подъема моделей большого размера.



мм				кг	В	А	
А	В	C ₋₁ ⁰	D	Вес	Напряжение	Тип управления (макс.*)	
450	175	77	397	44.0	210 / 360	30	
400	200	77	349	45.0	210 / 360	30	
500	200	77	445	56.0	210 / 360	30	
600	200	77	549	67.0	210 / 360	30	
800	200	77	749	90.0	360	30	
500	250	77	453	70.0	210 / 360	30	
600	250	77	549	84.0	210 / 360	30	
800	250	77	749	112.0	360	30	
500	300	77	453	90.0	210 / 360	30	
600	300	77	549	108.0	210 / 360	30	
800	300	77	749	145.0	360	30	
1000	300	77	949	180.0	360	30	

мм				кг	В	А	
А	В	C ₋₁ ⁰	D	Вес	Напряжение	Тип управления (макс.*)	
600	350	77	549	126.0	360	30	
800	350	77	749	168.0	360	30	
1000	350	77	949	210.0	360	60	
600	400	77	549	145.0	360	30	
700	400	77	645	169.0	360	30	
800	400	77	749	193.0	360	30	
1000	400	77	949	240.0	360	60	
1200	400	87	1149	289.0	360	60	
800	500	77	749	241.0	360	60	
1000	500	77	949	300.0	360	60	
1200	500	87	1149	361.0	360	60	

** Управление максимальным импульсным разрядным током.

По запросу доступны магнитные электропостоянные плиты других размеров и с другим напряжением питания. Плиты больших размеров, для упрощения транспортировки и обслуживания, могут собираться из нескольких элементов (блоков).

Для управления работой магнитной плиты используется соответствующая универсальная модель блока управления SAV 876.10 и SAV 876.03 в зависимости от потребляемой мощности и желаемого алгоритма управления. Также могут использоваться специализированные блоки управления электропостоянными плитами SAV 876.12 с SAV 876.02.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV № - А x В - управляющее напряжение
 Магнитная плита электропостоянная SAV 243.73 - 1200 x 500 - 360 V