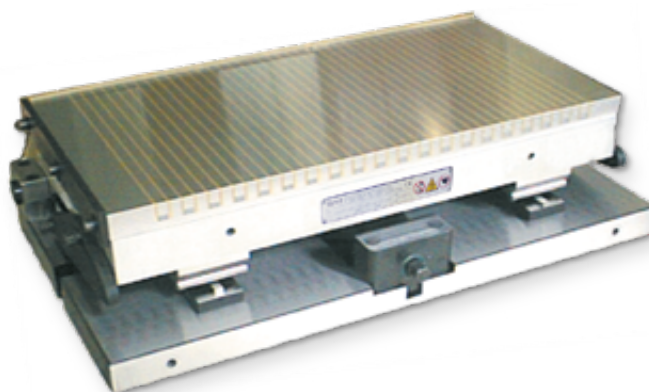


### КОНСТРУКЦИЯ

Надежное крепление к рабочему столу обрабатывающего станка.  
Основание синусного стола выполнено из отожженной стали.

Все конструктивные элементы прошли закалку до HRC60 и последующую шлифовку. Стабильная конструкция устройства, изготовленная с высокой точностью. В зависимости от размера поворота стола, комплектуется шестеренчатым редуктором или гидравлическим приводом. 4 опоры обеспечивают надежную устойчивость стола. По заявке может поставляться с угломерной шкалой и дополнительным фиксатором.

Синусный стол SAV 245.10 стандартно комплектуется электропостоянной магнитной плитой SAV 243.70.



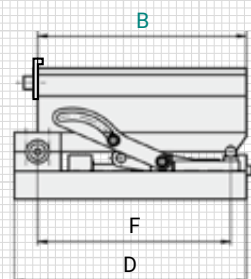
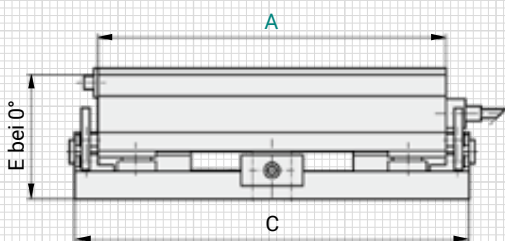
### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Точность установки угла поворота:  $\pm 5$  сек
- Угол поворота вокруг продольной оси: 0 - 45°
- Параллельность плоскостей:  $\pm 0,005 / 100$  мм
- Поперечное направление полюсов\*
- Полюсный шаг (P)\*: 13 мм / 18 мм / 25 мм
- Высота магнитного поля: 6 мм
- Номинальная величина удерживающей силы:\*  
90 Н/см<sup>2</sup> / 110 Н/см<sup>2</sup> / 115 Н/см<sup>2</sup>
- Напряжение питания: 360 В

\* Зависит от типа/размера магнитной плиты.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Продольная и поперечная упорные планки.
2. Таблица перевода град/минут в мм
3. Кабель электропитания длиной 3 м
4. Магнитная лита с лакированной рабочей поверхностью.



мм						кг		A	
A	B	C	D	E <sub>2</sub> <sup>0°*</sup>	F	Вес	Тип управления		
400	200	460	280	165	175	90,0	30		
500	200	560	280	176	175	120,0	30		
500	250	560	315	146	225	138,0	30		
600	200	660	280	165	175	170,0	30		
600	300	660	370	146	275	200,0	30		
800	300	860	370	186	275	250,0	30		
800	400	860	455	186	375	320,0	30		

\* В таблице высота указана для электропостоянной магнитной плиты SAV 243.70.

По отдельной заявке возможна поставка с магнитными плитами других типов и размеров.

При заказе обязательно указывайте тип магнитной плиты.  
Для управления работой плиты можно использовать блоки управления SAV 876.03 или 876.10.

### ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV №- A x B - полюсный шаг - питание