



Отличается маленьким полюсным шагом, большой мощностью, жесткостью конструкции и длительным сроком службы. Магнитное поле генерируется специальными постоянными магнитами, которые намагничиваются (переходят в активное состояние) и размагничиваются с помощью короткого мощного электрического импульса. Хорошо подходит для фиксации заготовок малой толщины!



### ОСОБЕННОСТИ

- Жесткая конструкция плиты с полюсным шагом 4 мм и продольным направлением полюсов.
- Клеевое скрепление ламельного блока с дополнительной фиксацией при помощи продольно расположенных стягивающих шпилек.
- Плита отключается коротким мощным импульсом тока обратной полярности. Отключение плиты сопровождается автоматическим циклом размагничивания.
- Малая высота магнитного поля.
- Магнитная система электропостоянного типа обеспечивает надежную фиксацию детали даже при сбоях электропитания.
- Система пневмоотделения детали для P = 18 и 25 мм, по запросу.
- Шлифованная рабочая поверхность.
- Возможность обработки/сверления поверхности до 8 мм.
- Крепежные пазы выполнены на обеих торцевых поверхностях плиты.
- В плитах длиной более 1000 мм возможно изготовление сквозных отверстий для крепления плиты по спецификации Покупателя.
- Исполнение IP 65.
- Для управления работой плиты применяется блок управления SAV 876.03 – SFO-EP для размеров до A x B = 400 x 150 мм и SAV 876.10 для размеров более A x B = 400 x 150 мм.

### Номинальная величина удерживающей силы

100 Н/см<sup>2</sup>, регулируется блоком управления с кодировщиком.

### РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

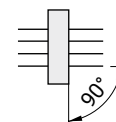
210 В постоянного тока для размеров до A x B = 600 x 250 мм

360 В постоянного тока для размеров более A x B = 600 x 250 мм

### ПРИМЕНЕНИЕ

Надежная фиксация тонких плоских заготовок с высокими требованиями по точности обработки:

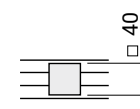
– деталь располагается поперек направления полюсов



– минимальная толщина детали 2 мм

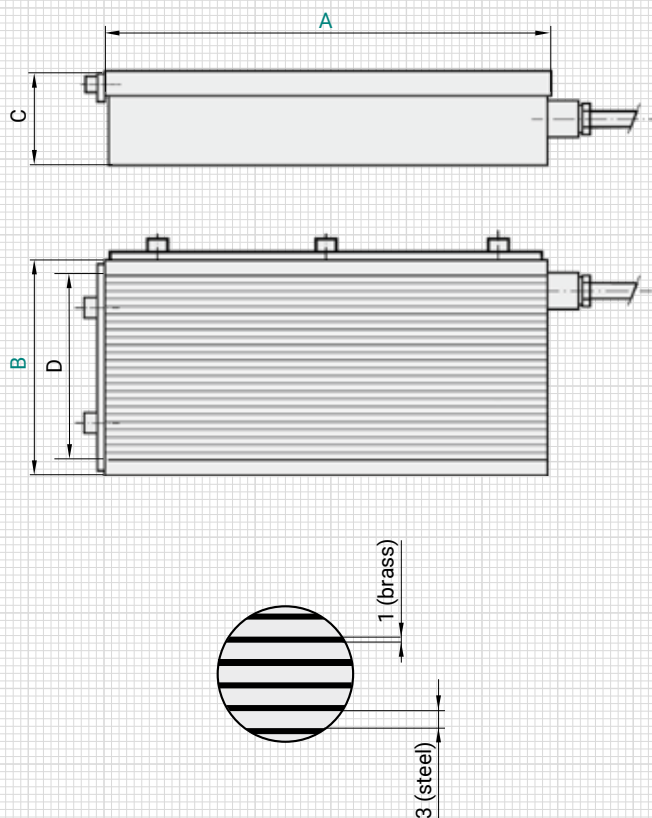


– плоские детали с минимальными размерами 40 x 40 мм



### КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Упорные планки на боковой и торцевой сторонах;
2. Соединительный кабель длиной 3 м, разъем подключения на торцевой стороне - справа;
3. Герметичный разъем ввода кабеля питания (запрос);
4. Рым-болты для транспортировки больших моделей;
5. Блок управления и пульт управления не входят в комплект поставки, заказываются отдельно.



мм				кг	Вт	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	D	Вес	Номинальное напряжение	Тип управления	
200	100	77	53	12.0	210	30	
300	100	77	53	18.0	210	30	
300	150	77	101	26.0	210	30	
400	150	77	101	34.0	210	30	
450	175	77	125	44.0	210/360	30	
400	200	77	149	45.0	210/360	30	
500	200	77	149	56.0	210/360	30	
600	200	77	149	67.0	210/360	30	
800	200	77	149	90.0	210/360	30	
500	250	77	201	70.0	210/360	30	
600	250	77	201	84.0	210/360	30	
800	250	77	201	112.0	360	30	

мм				кг	Вт	A	
A	B	C <sub>-1</sub> <sup>0</sup>	D	Вес	Номинальное напряжение	Тип управления	
500	300	77	245	86.0	360	30	
600	300	77	245	103.0	360	30	
800	300	77	245	137.0	360	60	
1000	300	77	245	172.0	360	60	
600	350	77	293	120.0	360	30	
800	350	77	293	160.0	360	60	
1000	350	77	293	200.0	360	60	
600	400	77	349	137.0	360	30	
700	400	77	349	160.0	360	30	
800	400	77	349	183.0	360	60	
1000	400	77	349	229.0	360	60	
1200	400	87	349	275.0	360	60	
800	500	77	453	229.0	360	60	
1000	500	77	453	286.0	360	60	
800	500	87	453	344.0	360	60	

По запросу возможна поставка плит других размеров и напряжений питания.

Большие рабочие поверхности могут собираться из нескольких сегментов, отшлифованных заподлицо.

Правильно подбирайте модели SAV 876.03 и SAV 876.10 в зависимости от величины управляющего напряжения и потребляемого тока.

**ПРИМЕР ЗАКАЗА**

Название SAV № - A x B - управляющее напряжение  
 Электropостоянная магнитная плита SAV 243.71 - 1200 x 400 - 360 V