

Электромагнитная плита SAV 244.41 характеризуется очень высокой величиной удерживающей силы и малой высотой магнитного поля.



ОСОБЕННОСТИ

- Прочная конструкция, отсутствие зазоров.
- Концентрическое расположение полюсов.
- Макс. глубина обработки/сверления плиты: 8 мм
- Герметичность: IP 65
- Время непрерывной работы (рабочий цикл): 100%
- Блок управления SAV 876.10
- Возможно использование с фланцами (заказ отдельно) SAV 248.90 – 248.94

Номинальная величина удерживающей силы

80 Н/см² – P = 4,5 мм

100 Н/см² – P = 9 мм

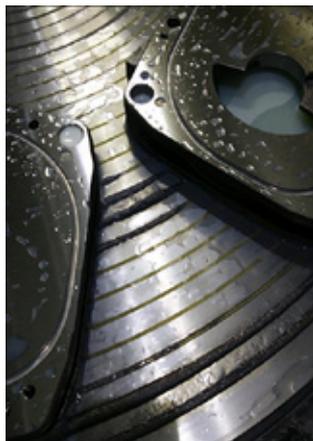
110 Н/см² – P = 18 мм

Величина удерживающей силы регулируется при помощи переключателя

УПРАВЛЯЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ

24В постоянного тока до потребляемой мощности 90 Вт

110В постоянного тока – для всех остальных моделей.



ПРИМЕНЕНИЕ

Преимущественно для внутреннего и наружного шлифования деталей дисковой формы на поворотных столах. **Не подходит для обработки тонких колец!**

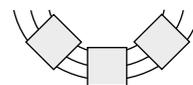
Благодаря концентрическому расположению полюсов удобна для закрепления группы деталей одной высоты для одновременной обработки.

Также подходит для применения в токарной обработке с точностью до 0,01 – 0,02мм).

– равномерная плотность магнитного потока по плоскости плиты, поэтому оптимально подходит для закрепления тонких плоских деталей и ножей



– на сегментах полюсов возможно одновременное закрепление нескольких деталей

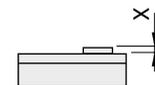


– минимальная толщина деталей = X при величине полюсного шага:

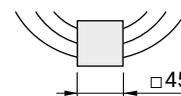
2 мм при P = 4,5 мм

4 мм при P = 9,0 мм

8 мм при P = 18,0 мм

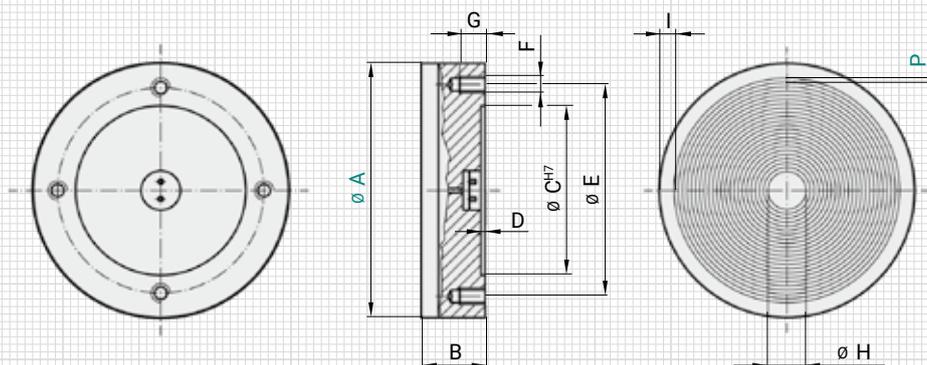


– для плоских деталей с минимальным размером 45x45 мм



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Специальные болты для подъема моделей большого размера.
2. Разъем для подключения электропитания в центре обратной стороны входит в стандартное исполнение.
3. Плиты больших диаметров опционально поставляются с интегрированными контактными кольцами.



мм										Вт	кг	Тип
A	B _г ⁰	C	D	E	F	G	H	I	P	Мощность	Вес	Control
100	100	60	3	80	M8 (3x)	12	22	9	5,5	16	4.0	E 1
150	100	90	3	120	M10 (3x)	14	30	13,5	5,5	30	9.0	E 1
200	100	110	3	140	M10 (4x)	14	40	16	5,5	48	18.0	E 1
250	100	140	3	170	M12 (4x)	16	45	16	5,5	66	29.0	E 1
300	100	160	3	190	M12 (4x)	16	55	16	5,5	90	42.0	E 1
400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	46	21	9	150	92.0	E 4
500	100	280	4	320	M12 (6x)	16	74	21	9	190	144.0	E 4
600	100	350	4	390	M12 (6x)	18	66	21	9	264	208.0	E 4
700	100	400	4	450	M12 (6x)	18	76	21	9	350	283.0	E 4
800	100	450	4	500	M16 (6x)	18	129	26	9	440	369.0	E 4
1000	100	550	4	620	M16 (8x)	18	131	22	9	660	577.0	E 4
400	100	210	4	250	M12 (6x)	16	46	21	18	150	92.0	E 4
500	100	280	4	320	M12 (6x)	16	74	21	18	190	144.0	E 4
600	100	350	4	390	M12 (6x)	18	66	21	18	264	208.0	E 4
700	100	400	4	450	M12 (6x)	18	76	21	18	350	283.0	E 4
800	100	450	4	500	M16 (6x)	18	138	26	18	440	369.0	E 4
1000	100	550	4	620	M16 (8x)	18	140	22	18	660	577.0	E 4
1200	110			По запросу		22	131	23	9	960	989.0	E 5
1400	110			По запросу		22	136	26	9	1100	1346.0	E 5
1500	120			По запросу		22	101	26	9	1440	1545.0	E 5
1600	120			По запросу		22	129	26	9	1630	1760.0	E 5
1200	110			По запросу		22	140	23	18	960	989.0	E 5
1400	110			По запросу		22	136	26	18	1100	1346.0	E 5
1500	120			По запросу		22	128	26	18	1440	1545.0	E 5
1600	120			По запросу		22	138	26	18	1630	1760.0	E 5

По отдельному заказу доступны плиты других размеров.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ БЛОКИ УПРАВЛЕНИЯ

Тип	Блок управления	Пульт управления
E 1	SAV 876.10-S-T-24/7/230	SAV 876.02-SE3
E 4	SAV 876.10-S-O-110/6/230	SAV 876.02-SE3
E 5	SAV 876.10-S-O-110/16/230	SAV 876.02-SE3

Для управления работой плиты используется соответствующая модель блока управления SAV 876.03 или SAV 876.10, в зависимости от желаемого алгоритма управления.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

Название SAV № - А - Р - напряжение
 Электромагнитный патрон SAV 244.41 - 800 - 18 - 110 V